

# SCHIMER®

ADITIVOS DE NUEVA GENERACIÓN

## MEJORA DE DESEMPEÑO 335-340

PROCESOS INYECCIÓN, EXTRUSIÓN Y SOPLO

**Descripción del producto:**  
Tecnología para mejorar procesabilidad, calidad y productividad.

Principio activo reconocido por:



### Uso:

Grupo	Polímeros incluidos
Poliolefinas	HDPE, LDPE, EVA
Aromáticos-Estirénicos	GPPS, HIPS, ABS
Ingeniería semicristalina	POM, PA6, PA66, PET
Biodegradables / Bio-basados	PLA
Elastómeros termoplásticos	TPE's
Clorados especiales	PVC

### Propiedades típicas:

INGREDIENTES EFECTIVOS 335-340	
Sólidos	100%
Apariencia	Pellet blancos
Pellet/gramo	50-60
Temperatura de fusión 335, 435	130°C
Temperatura de fusión 340	210°C

Presentaciones:

5 Kgs

10 Kgs

### Características:

- Excelente dispersión.
- Libre de metales pesados.
- No tóxico, no inflamable y no abrasivo.
- Libre de carriers, 100% ingrediente activo.

### Adiciones:

- 1 a 2 g por kilogramo de polímero (0.10% a 0.20% g por kg)

### Beneficios:

- Mejor homogeneización.
- Mejor flujo y procesabilidad.
- Permite disminuir temperaturas de procesamiento.
- Facil liberación de piezas con mayor temperatura sin riesgo de deformaciones.
- Ahorra en costos y energía.
- Mejora propiedades mecánicas y estéticas.
- **MEJORA LA PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD.**



# SCHIMER®

ADITIVOS DE NUEVA GENERACIÓN

## MEJORA DE DESEMPEÑO 435 (NUCLEANTE / CLARIFICANTE) PROCESOS DE INYECCIÓN Y EXTRUSIÓN

### Descripción del producto:

Tecnología patentada a base de compuesto órgano metálico nano-estructurado, empleado principalmente para mejorar la procesabilidad y calidad de materiales transparentes.

### Principio activo reconocido por:



### Uso:

- Polipropileno (PP)
- Polietilenos lineal y baja densidad (LLPE) (LDPE)
- Poliestireno Cristal (PS)
- Policloruro de vinilo (PVC)

### Características:

- Fácil integración.
- Libre de metales pesados.
- No tóxico.
- No Inflamable.
- Libre de carriers.
- 100% ingrediente activo.

### Propiedades típicas:

INGREDIENTES EFECTIVOS 435	
Sólidos	100%
Apariencia	Pellet blancos
Pellet/gramo	50-60
Temperatura de fusión 435	120°C

### Presentaciones:

5 Kgs

10 Kgs

### Adiciones:

- 0.5 a 1.5 g por kilogramo de polímero (0.05% a 0.15% g por kg)

### Beneficios:

- Mejora la reología.
- Mejora humectación y homogeneidad.
- Facilita procesamiento.
- Mejora propiedades mecánicas y condiciones de proceso.
- Facilita la liberación de piezas.
- Mejora calidad superficial
- Facilita la cristalización.
- Ahorro en consumo de energía.
- Reduce tiempo de ciclo.
- **MEJORA LA PRODUCTIVIDAD Y RENTABILIDAD.**

